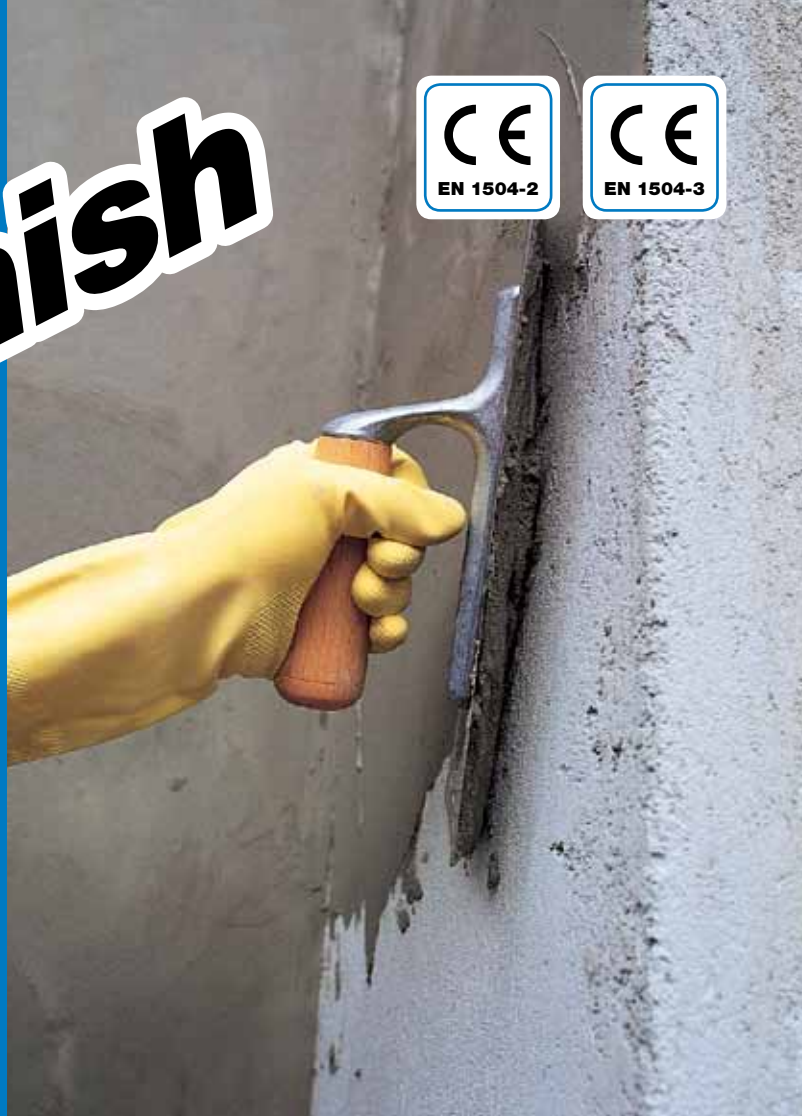




Monofinish

**Jednosložková
cementová maltová
směs s normálním
průběhem vytvrzení
na vyhlazení betonu a
cementových omítek**



OBLAST POUŽITÍ

Ochrana a vyhlazení betonových povrchů.

Některé příklady použití

- Vyhlazení povrchových nerovností betonových povrchů před nátěrem.
- Vyhlazení betonů opravených výrobky řady **Mapegrout**.
- Vyhlazení nerovných povrchů omítek na bázi cementu s dobrou mechanickou pevností.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Monofinish je jednosložková prášková směs na bázi vysokopevnostních cementů s tříděným jemným kamenivem, speciálními přísadami a syntetickými polymery vyrobená podle receptury vyvinuté ve výzkumných laboratořích MAPEI.

Po smíchání s vodou vytvoří **Monofinish** jemnou pastu, která se snadno nanáší v tloušťkách do 2 až 3 mm v jednom pracovním kroku i na svislé povrchy. Díky vysokému obsahu syntetických pryskyřic má **Monofinish** vynikající přídržnost ke všem betonovým povrchům a po vytvrzení vytváří kompaktní velmi soudržnou vrstvu.

Monofinish splňuje požadavky stanovené normou EN 1504-9 ("Výrobky a systémy na ochranu a opravu betonových konstrukcí: definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody. Obecné zásady pro používání výrobků a systémů") a požadavky EN 1504-3 ("Opravy se statickou funkcí a bez statické funkce") pro třídu R2

malty bez statické funkce a dále požadavky EN 1504-2 nátěr (C) podle zásad MC (Regulace vlhkosti) a IR (Zvýšení elektrického odporu) ("Systémy ochrany povrchu betonu").

UPOZORNĚNÍ

- Nepoužívejte **Monofinish** v silných vrstvách (použijte **Mapegrout Tixotropní**, **Mapegrout T40**, **Mapegrout BM** nebo **Mapegrout Hi-Flow**).
- Nepoužívejte **Monofinish** při teplotách nižších než +5°C.
- Do **Monofinishe** nepřidávejte cement ani kamenivo.
- Na ochranu vodohospodářských staveb a povrchů vystavených oděru použijte **Mapecofinish**.

ZPŮSOB POUŽITÍ

Příprava podkladu

Povrch určený k vyhlazení musí být dokonale čistý, pevný, zbavený výkvětů, zbytků odbedňovacích olejů a nesoudržných částic, které se nejlépe odstraní opískováním nebo vysokotlakým vodním paprskem.

Tam kde je to nutné, opravte poškozená místa výrobky řady **Mapegrout** (viz příslušné materiálové listy).

Po provedení oprav výrobkem řady **Mapegrout** nechte maltu vyžrát, následně nasycete podklad vodou a vyčkejte, až se přebytečná voda odpaří. Pro snadné odstranění neodpařené vody použijte stlačený vzduch nebo houbu.

Monofinish



Nanášení hladítkem



Konečná úprava
houbovým hladítkem

Monofinish: dvousložková cementová maltová směs s normální průběhem vytvrzení na opravu a ochranu betonu: splňuje požadavky EN 1504-3 třída R2 a požadavky EN 1504-2 nátěr (C) a zásady MC a IR

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

VLASTNOSTI VÝROBKU

Typ:	PCC
Konzistence:	prášek
Barva:	šedá
Maximální průměr kameniva (mm):	0,4
Objemová hmotnost (kg/m³):	1 200
Obsah sušiny (%):	100
Obsah chloridových iontů: – minimální požadavky ≤ 0,05% - dle EN 1015-17 (%):	≤ 0,05

ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +20°C - 50% rel. vlhkosti)

Barva směsi:	šedá
Mísicí poměr:	100 dílů Monofinish složky A s 18-19 díly vody (cca 4,0-4,2 l vody na 22 kg pytel)
Konzistence směsi:	tekutá - možnost nanášení stěrkou
Hustota směsi (kg/m³):	1 700
Pracovní teplota:	od +5°C do +35°C
Zpracovatelnost směsi:	cca 1 h
Povrchové oschnutí:	cca 30 minut
Technologická přestávka před nanesením nátěru Elastocoloru Primer a Elastocoloru Pittura:	3 dny na povrchy vyhlazené Monofinishem ; 7 dnů na povrchy opravené maltou z řady Mapegrout s následnou úpravou Monofinishem

VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI (18,5% záměsové vody - tloušťka 2,5 mm)

Funkční vlastnosti	Zkušební metoda	Požadavky dle EN 1504-2 nátěr (C) zásady MC a IR	Požadavky dle EN 1504-3 pro maltu třídy R2	Vlastnosti výrobku
Pevnost v tlaku (MPa):	EN 12190	nepožadováno	≥ 15 (po 28 dnech)	> 4 (po 1 dni) > 15 (po 7 dnech) > 25 (po 28 dnech)
Pevnost v tahu za ohybu (MPa):	EN 196/1	nepožadováno	nepožadováno	> 1,5 (po 1 dni) > 4,0 (po 7 dnech) > 6,5 (po 28 dnech)
Elastický modul pružnosti v tlaku (GPa):	EN 13412	nepožadováno	nepožadováno	12 (po 28 dnech)
Soudržnost odtrhovou zkouškou (podklad MC 0,40) dle EN 1766 (MPa):	EN 1542	Pro tuhé systémy bez provozu: ≥ 1,0 s provozem: ≥ 2,0	≥ 0,8 (po 28 dnech)	≥ 2 (po 28 dnech)
Přilnavost při tepelné slučitelnosti dle EN 1542 (MPa): – teplotní cyklování s ponořením do rozmrazovacího solného roztoku: – teplotní cyklování s náporovým skrápěním: – teplotní cyklování za sucha:	EN 13687/1 EN 13687/2 EN 13687/4	Pro tuhé systémy bez provozu: ≥ 1,0 s provozem: ≥ 2,0	≥ 0,8 (po 50 cyklech) ≥ 0,8 (po 30 cyklech) ≥ 0,8 (po 30 cyklech)	≥ 2 ≥ 2 ≥ 2
Kapilární absorpce (kg/m²·h ^{0,5}):	EN 13057	nepožadováno	≤ 0,5	< 0,30
Rychlost pronikání vody v kapalně fázi (kg/m²·h ^{0,5}):	EN 1062-3	W < 0,1	nepožadováno	W < 0,05 Třída III (nízká propustnost) dle EN 1062-1
Propustnost pro vodní páru – ekvivalentní tloušťka vzduchu S _D - (m):	EN ISO 7783-1	Třída I S _D < 5 m Třída II 5 m ≤ S _D ≤ 50 m Třída III S _D > 50 m	nepožadováno	S _D < 0,5 Třída I (propustný pro vodní páru)
Odolnost proti karbonataci:	EN 13295	nepožadováno	nepožadováno	Hloubka karbonatace ≤ referenční beton (typ MC 0,45 vodní součinitel 0,45) dle UNI 1766
Reakce na oheň:	EN 13501-1	Eurotřída		E

Nepoužívejte **Monofinish** na podklady, na kterých zůstala nevsáknutá voda.

Příprava směsi

Nalijte 4,0-4,2 l vody do čisté nádoby a potom pomalu přidávejte 22 kg **Monofinish**e; směs míchejte míchací spirálou. Důkladně míchejte několik minut a dbejte na to, aby na stěnách a dně nádoby nezůstal nerozmíchaný prášek. Směs míchejte tak dlouho, až vznikne homogenní pasta bez hrudek. Míchejte nízkootáčkovým zařízením, aby nedošlo k nadbytečnému provzdušnění směsi. Nepřipravujte směs ručně.

Nanášení směsi

Směs nanášejte stěrkou v maximální tloušťce vrstvy 2 až 3 mm v jednom pracovním kroku.

Větší tloušťky nanášejte v několika krocích.

Vyhlazení povrchu **Monofinish**e lze provádět hladkou stěrkou nebo houbovým hladítkem cca 30 minut po nanesení omítkové směsi při +20°C.

Jestliže povrch začíná již během nanášení schnout, jemně ho postříkejte vodou, čímž se vyhlazení usnadní.

Při teplém, větrném nebo velmi slunném počasí by se měl povrch mlžit vodou prvních několik hodin po nanesení, aby se předešlo rychlému vyschnutí, které by mohlo vést ke vzniku trhlin.

Čištění

Z důvodu vysoké přidržnosti **Monofinish**e umyjte nářadí vodou dříve, než směs začne tuhnout. Po vytvrzení lze čištění provádět pouze mechanicky.

SPOTŘEBA

1,4 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.

BALENÍ

pytle 22 kg.

SKLADOVÁNÍ

Monofinish lze skladovat 12 měsíců v původním uzavřeném obalu a suchém prostředí.

Výrobek je ve shodě s podmínkami Přílohy XVII Směrnice (EC)č. 1907/2006 (REACH), bod 47.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ NA STAVBĚ

Monofinish je dráždivý, obsahuje cement, který ve styku s potem nebo jinými tělními tekutinami vyvolává alkalickou reakci a u alergiků reakci alergickou. Může poškodit oči. V případě zasažení očí nebo kůže umyjte postižené místo velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Doporučuje se používat ochranné rukavice a brýle. Podrobnější a kompletní informace o bezpečném použití tohoto výrobku najdete v nejnovější verzi příslušného Bezpečnostního listu.

VÝROBEK PRO PROFESIONÁLY.

UPOZORNĚNÍ

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách www.mapei.com

Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání a na stránkách www.mapei.cz, www.mapei.it a www.mapei.com



SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Vyrovňávání všech betonových povrchů a částí povrchu rekonstruovaných speciální maltovou směsí (řady **Mapegrout**, výrobce MAPEI, S.p.A.) prostřednictvím jednosložkové maltové směsi na bázi speciálních vysokopevnostních cementů, tříděného kameniva jemné granulometrie a syntetických pryskyřic, která se nanáší stěrkou a dokončení se provádí houbovým hladítkem (**Monofinish**, výrobce MAPEI, S.p.A.). Výrobek splňuje požadavky normy EN 1504-3 malty bez statické funkce třídy R2 a požadavky normy EN 1504-2 nátěr (C) dle zásad MC a IR na ochranu betonu. Vyhlazení se musí provést i na površích, které nejsou určené k povrchové úpravě, aby došlo ke sjednocení a vyrovňání podkladu před následnou pokládkou keramiky, nátěrem nebo protikorozií úpravou výrobkem na bázi pryskyřic.

Výrobek musí mít následující výsledné vlastnosti:

Mísicí poměr:

100 dílů **Monofinish** s 18-19 díly vody
(cca 4,0-4,02 l vody na každý 22 kg pytel)

Objemová hmotnost směsi (kg/m³):

1 700

Přípustná pracovní teplota:

od +5°C do +35°C

Zpracovatelnost směsi:

cca 1 h

Výsledné mechanické vlastnosti

(18,5% záměsové vody a tloušťka vrstvy 2,5 mm):

Pevnost v tlaku (EN 12190) (MPa):

> 25 (po 28 dnech)

Pevnost v tahu za ohybu (EN 196/1):

> 6,5 (po 28 dnech)

Elastický modul pružnosti v tlaku (EN 13412) (GPa):

12 (po 28 dnech)

Soudržnost odtrhovou zkouškou (EN 1542) (MPa):

≥ 2 (po 28 dnech)

Přilnavost při tepelné slučitelnosti dle EN 1542 (MPa):

– teplotní cyklování s ponořením do rozmrazovacího
solného roztoku (EN 13687/1):

≥ 2

Kapilární absorpce (EN 13057) (kg/m²·h^{0,5}):

< 0,30

Rychlost pronikání vody v kapalně fázi (EN 1062-3)
(kg/m²·h^{0,5}):

W < 0,05 Třída III

(nízká propustnost vody) dle EN 1062-1

Propustnost pro vodní páru – ekvivalentní tloušťka
vzduchu S_D (EN ISO 7783-1) (m):

S_D < 0,5

Odolnost proti karbonataci (EN 13295):

Třída I (propustný pro vodní páru)

Hloubka karbonatace ≤ referenční beton
(typ MC 0,45 vodní součinitel 0,45) dle
UNI 1766

Reakce na oheň (EN 13501-1) (Eurotřída):

E

Spotřeba (na mm tloušťky vrstvy) (kg/m²):

1,4



SVĚTOVÝ PARTNER STAVITELŮ