

142/ 6.98

KERAPOXY SP

TŘÍSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ SPÁROVACÍ TMEL
S VYSOKOU CHEMICKOU ODOLNOSTÍ PRO
KERAMICKÉ DLAŽBY

POUŽITÍ

Kyselinovzdorné spárování keramických dlažeb všude tam, kde je zapotřebí vyšší chemická odolnost, než jaké lze dosáhnout při použití běžných epoxidových spárovacích tmelů. Použití je vhodné zvláště tam, kde je vyžadována odolnost vůči kyselině olejové a aromatickým uhlovodíkům.

TYPICKÉ PŘÍKLADY POUŽITÍ

- Spárování keramických dlažeb v závodech na zpracování masa, zvláště v prostorech, kde se provádí ořezávání, čištění, vykostování a úprava masa, t.j. tam, kde spáry dlažeb přicházejí na delší dobu do kontaktu se zvířecím tukem a tam, kde je zařízení často omýváno horkou tlakovou vodou.
- Spáry keramických dlažeb v uzenářských výrobnách, zejména kde probíhá vaření a spáry dlažeb jsou tak vystaveny kombinovanému působení kyseliny olejové a vysokých teplot.
- Spáry keramických podlah v lisovnách oleje.
- Spáry ve dlažbách závodů potravinářského průmyslu s výrobou konzervačních tekutin.

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

KERAPOXY SP je tříložkový tmel složený z tekuté epoxidové pryskyřice, aminového tužidla a minerálního plniva tvořeného tříděným křemičitým pískem ve speciálním poměru podle receptury vyvinuté ve výzkumných laboratořích firmy MAPEI a umožňující maximální zhutnění malty. **KERAPOXY SP** rychle vytvrzuje bez většího smršťování pouze chemickou reakcí a vzniká tak výplň spáry, jejíž chemická a mechanická



odolnost je vyšší než odolnost běžných epoxidových tmelů. **KERAPOXY SP** se vyrábí pouze v béžové barvě.



UPOZORNĚNÍ

- **KERAPOXY SP** nepoužívat pro nádrže na látky, označené jako vhodné pouze k občasnému kontaktu (viz. Tabulka)
- **KERAPOXY SP** se nesmí používat pro pružné dilatační nebo pohybové spáry. (Použijte MAPESIL AC)
- Pokud se **KERAPOXY SP** používá pro spárování dlažeb s vlhkými hranami nebo takových, které jsou znečištěny cementem, prachem, olejem, mazivem, atd., nelze zaručit dokonalou přídržnost tmelu.
- **KERAPOXY SP** je méně elastický (15 000 N/mm²) než **KERAPOXY** s modulem pružnosti 1500 N/mm², proto je nutné zhotovovat dilatační spáry hustěji, v každém případně minimálně po každých 4-5 metrech.



PRACOVNÍ POSTUP

Příprava podkladu

Spáry, které mají být vyplněny, musí být na bocích pečlivě vyčištěny v celém profilu a musí být zbaveny všech stop cementu, maziv, prachu a jiných nečistot.

Před spárováním musí být lepicí tmel, do něhož je dlažba položena, vytvrzený a r zbaven r většiny r své r vlhkosti.

KERAPOXY SP není ovlivňován povrchovou vlhkostí, ale spáry by neměly být během práce mokré.

Příprava směsi

Nejdříve smíchejte obě tekuté složky, t.j. pryskyřici (část A) a tužidlo (část B). K míchání použijte míchací spirálu na pomaluběžné vrtačce. Potom přidejte prášek (část C) a pokračujte v míchání, dokud nevznikne hladká hmota s konzistencí vlhkého písku. Jednotlivé složky jsou v baleních přesně nadávkovány, aby se omezilo nebezpečí nastavení špatného míšícího poměru. Zpracovávejte proto pokud možno celá balení. Hmotu naneste ihned po míchání, protože směs má omezenou dobu zpracování (20 - 40 minut).



TECHNICKÁ DATA

Typ	složka A	složka B	složka C
Konzistence	viskózní tekutina	tekutina	prášek
Barva	slámově žlutá	slámově žlutá	písková
Objemová hmotnost složek	1170 kg/m ³	1070 kg/m ³	1300 kg/m ³
Rozpouštědla	neobsahuje	neobsahuje	neobsahuje
Viskozita dle Brookfielda (mPa.s)	11 000	220	-
Skladovatelnost	12 měsíců v původním balení. Skladujte při min. teplotě +10°C, aby se zabránilo krystalizaci tekutých složek (krystaly lze odstranit ohřátím)		
Zdravotní závadnost (norma EEC 88/379)	ANO Složka A je dráždivá v přímém kontaktu s pokožkou nebo očima. Složka B obsahuje vysoce žíravé látky, které jsou při vdechování nebezpečné. Trvalý přímý kontakt může způsobit podráždění pokožky.		
Hořlavost	NE		
Celní zařazení	3823/9098/0		
ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23°C a 50% rel. vlhkosti)			
Míšící poměr	A : B : C = 13 : 4 : 83		
Konzistence směsi	vlhký písek		
Objemová hmotnost směsi	2020 kg/m ³		
Doba zpracovatelnosti	20 minut		
Rozsah teplot při zpracování	od +5°C do +30°C		
Zpracovatelnost	20 minut		
Pochůznost	po 6 hodinách		
Doba vytvrzení	24 hodin		
KONEČNÉ VLASTNOSTI			
Odolnost proti vlhkosti	vynikající		
Odolnost proti stárnutí	vynikající		
Odolnost proti rozpouštědlům a olejům	vynikající (viz tabulku)		
Odolnost proti kyselinám a zásadám	vynikající (viz tabulku)		
Odolnost proti tukům	velmi dobrá		
Odolnost proti teplotám:	od -20°C do +150°C		
Mechanická odolnost po 28 dnech:			
- pevnost v tlaku	110 MPa		
- modul pružnosti	15 000 Mpa		



Chemická odolnost keramické dlažby spárované KERAPOXY SP

Chem. sloučenina	Koncentrace [%]	Zatížení	
		trvalé při +20°C	občasné při +20°C
Kyseliny			
kyselina octová	2,5	+	+
	5	+	+
	10	+	+
kyselina chlorovodková	37	+	+
kyselina chromová	20	-	-
kyselina citronová	10	+	+
kyselina mravenčí	2,5	+	+
	10	+	+
kyselina mléčná	2,5	+	+
	5	+	+
	10	+	+
kyselina dusičná	25	+	+
	50	-	-
čistá kyselina olejová	100	+	+
kyselina fosforečná	50	+	+
	75	(+)	+
kyselina sírová	1,5	+	+
	50	+	+
	96	-	-
kyselina tříslová	10	+	+
kyselina vinná	10	+	+
kyselina šťavelová	10	+	+
Zásady			
čpavek v roztoku	25	+	+
hydroxid sodný	50	+	+
chlorid sodný v roztoku:	6,4 g/l	+	+
- aktivní chlór	162 g/l	-	(+)
- aktivní chlór			
Nasycené roztoky			
siřičitan sodný		+	+
chlorid vápenatý		+	+
chlorid železitý		+	+
chlorid sodný		+	+
chroman sodný		+	+
cukr		+	+
síran hlinitý		+	+
manganistan draselný	5	+	+
	10	+	+
hydroxid draselný	50	+	+
chlorid rtuťnatý (Hg-CL ₂)	5	+	+
	1	+	+
peroxid vodíku	10	+	+
	25	+	+
hydrosiřičitan	10	+	+
Oleje a paliva			
motorový benzín		+	+
terpentýnová silice		+	+
motorová nafta		+	+
dehtový olej		(+)	+
olivový olej		+	+
lehký topný olej		+	+
těžký topný olej		+	+
ropa		+	+
Rozpouštědla			
aceton		(+)	+
etylenglykol		+	+
glycerin		+	+
metylceluloza		-	+
perchloretylen		-	+
chlorid uhličitý		+	+
etylalkohol		+	+
trichloretylen		-	+
chloroform		-	+
metylenchlorid		-	+
tetrahydrofuran		-	+
toluen		+	+
sulfid uhlíku		-	+
naftový éter		+	+
benzen		+	+
trichloretan		+	+
xylén		+	+

+ vynikající odolnost

(+) dobrý

- špatná odolnost

Nanášení směsi

KERAPOXY SP se aplikuje hladkou ocelovou stěrkou nebo malou zednickou lžící. Spáry dokonale vyplňte a hmotu důkladně do nich vtlačte. Přebytečné množství **KERAPOXY SP** musí být ze spár odstraněno ručně a konečné čištění se provádí rotačním kotoučovým elektrickým kartáčem s hadříkem namočeným v etylalkoholu.

Pozor! Dokonale vytvrzený KERAPOXY SP lze odstranit pouze mechanicky. Tím však může s velkou pravděpodobností dojít k poškození povrchu dlažby.

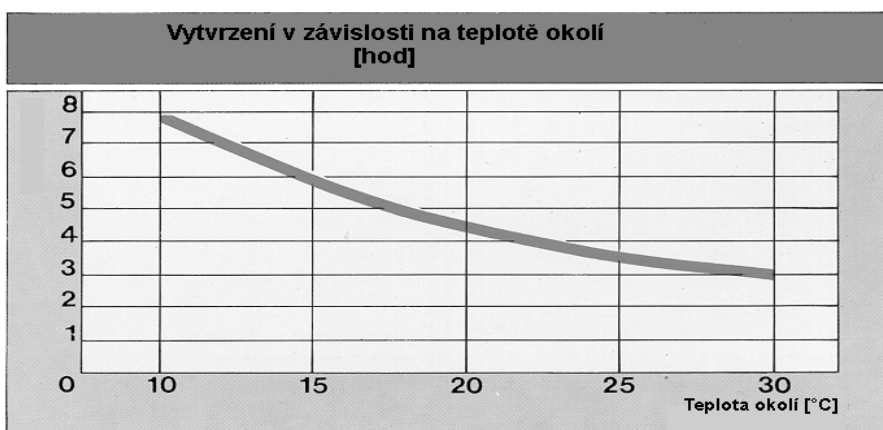
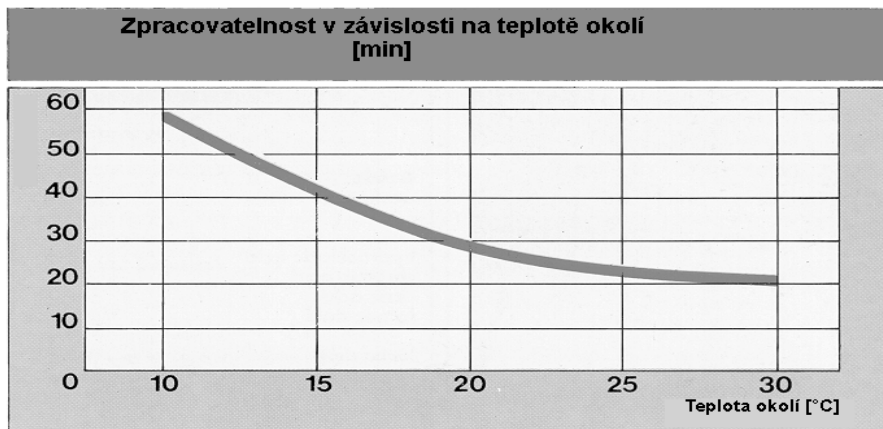
Na dobu vytvrzení, zpracování a čištění **KERAPOXY SP** mají velký vliv teplota okolí a podlahy. Na rozdíl od tradičních epoxidových maltových směsí neznásadňuje snížení teploty z +25 až 30°C na +5 až 10°C nanášení **KERAPOXY SP**. Doba použitelnosti, zpracovatelnost a doba čištění **KERAPOXY SP** jsou na teplotě prostředí značně závislé a snižují se z cca 1 hodiny při +10°C na 15-20 minut při +30°C (viz graf). Doba vytvrzení je rovněž ovlivněna teplotou a vzrůstá od cca 3 hodin při +30°C do 8-10 hodin při +10°C (viz graf). Ideální teplota pro nanášení **KERAPOXY SP** je +20°C, protože doba zpracování trvá při této teplotě cca. 30 minut a dlažba je pochůzná po 6-8 hodinách.

ČISTĚNÍ

Nářadí, nádoby a ruce lze čistit etylalkoholem, dokud **KERAPOXY SP** nezaschne. Po vytvrzení lze čištění provádět pouze mechanickými prostředky.

SPOTŘEBA

Spotřeba **KERAPOXY SP** závisí na velikosti (šířce a hloubce) spár a jejich množství. Berte v úvahu, že objemová hmotnost tmelu je 2 020 kg/m³. Tabulka znázorňuje indikativní spotřebu v kg/m² u různých typů podlah podle velikosti dlažby a spár a podle jejich tloušťky.



Typ dlažby	Formát [cm]	Tloušťka dlažby [mm]	Šířka spáry [mm]	Spotřeba tmelu [kg/m ²]
Nepropustná, chem. odolná dlažba	12x24	10	8	2,0
dtto	10x20	10	6	1,8
dtto	15x22	12	10	2,7
dtto	15x30	12	10	2,4

BALENÍ

KERAPOXY SP se dodává připravený k použití, v pečlivě naměřeném poměru, v soupravách po 10 kg obsahujících prášek (složka C), v plechovce složku A a v láhvi složku B. Složky A a B jsou kapaliny, které musí být před použitím navzájem smíchány. **KERAPOXY SP** se dodává pouze v béžové barvě.

UPOZORNĚNÍ

Výše uvedené návody a předpisy vycházejí z našich nejlepších zkušeností a je nutno je dodržovat. Tyto návody považujeme za indikativní a musí být potvrzeny praktickým použitím výrobku. Z tohoto důvodu doporučujeme předem posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Uživatel přejímá veškerou zodpovědnost za používání výrobku.

ZÁSADY BEZPEČNOSTI A HYGIENY PRÁCE

- Složka A je dráždivá látka při kontaktu s pokožkou nebo okem
- Složka B obsahuje různé agresivní substance.
- Dlouhodobý kontakt dráždí pokožku.
- Při práci je třeba vždy používat rukavice.
- Při mísení složek je nutno rovněž používat ochranné rukavice a brýle.
- V případě zasažení kůže, omyjte místo důkladně mýdlem a vodou.
- Jestliže dojde k podráždění pokožky, vyhledejte lékaře.

- Při zasažení oka jej vypláchněte vodou a neprodleně vyhledejte lékařské ošetření.
- Po vytvrzení je KERAPOXY SP zdravotně nezávadný

Osobní ochranné pomůcky musí být při práci s **KERAPOXY SP** udržovány v použitelném stavu a poškozené pomůcky je třeba ihned vyměnit. Při práci nejíst, nepít, nekouřit. Před pracovní přestávkou a po práci omýt ruce vodou a mýdlem a ošetřit reparačním krémem.

Při vážnějším poškození zdraví konzultovat s TIS: Klinika nemocí z povolání, Vyšehradská 49, 128 21 Praha, tel. nepřetržitě: 02 - 29 38 68, 02 - 24 91 54 00.

LIKVIDACE

Složku A a B smíchat dohromady, nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.



internet: <http://www.mapei.cz>
e-mail: info@mapei.cz

Centrála a prodejní sklad: **MAPEI s.r.o.**
Smetanova 192, 772 00 OLOMOUC
tel. 585 224 580, fax 585 227 209

Pobočka a prodejní sklad: **MAPEI s.r.o.**
Pod vodovodem 4/519, 158 00 PRAHA 5 - Jinonice
tel. 251 619 817, fax 251 081 919